

# SERIE T

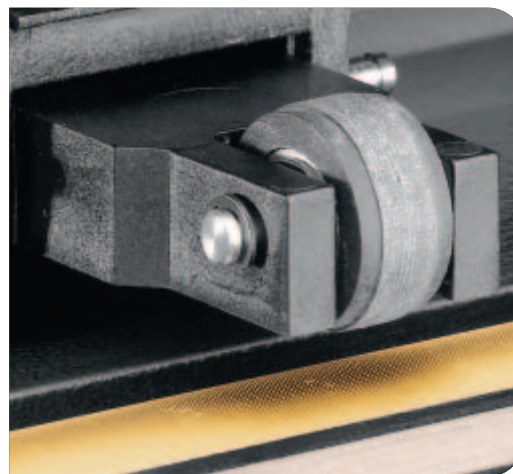
Découpe tangentielle authentique

# SERIE D

Plotter supérieur à lame flottante



## SUMMA S CLASS



### Centre de contrôle SelectTouch™

Le nouveau panneau de contrôle consiste en un écran tactile rétro éclairé et de haut contraste qui facilite l'accès aux diverses fonctions du plotter.

### Roulettes pinçantes à pression variable

Le choix de pression permet une meilleure traction sur une plus large gamme de supports : vinyles, polyester, papiers, ...

Que la matière soit épaisse ou très fine, un plotter de gamme Summa S Class offre une traction de qualité supérieure.

### Double bande de travail découpe/picotage

Des bandes de travail séparées pour la découpe et le picotage permettent de changer rapidement d'un mode d'opération à l'autre. Passer de la découpe au picotage ne demande que le remplacement de la lame par une pointe, et vice versa. Nul besoin de (dé)coller une bande de protection.

### Alignement de découpe/impression OPOS™ X

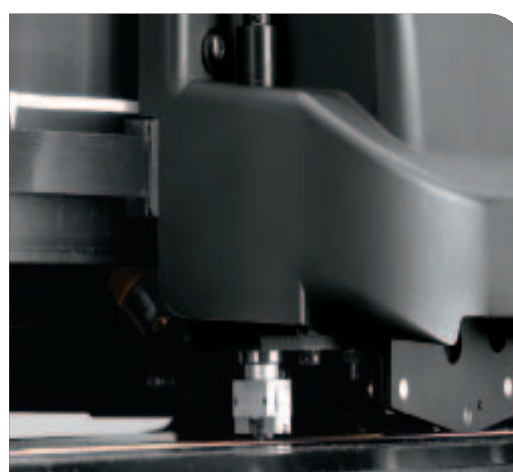
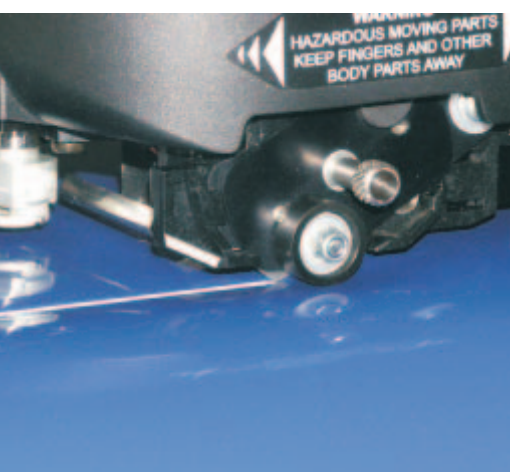
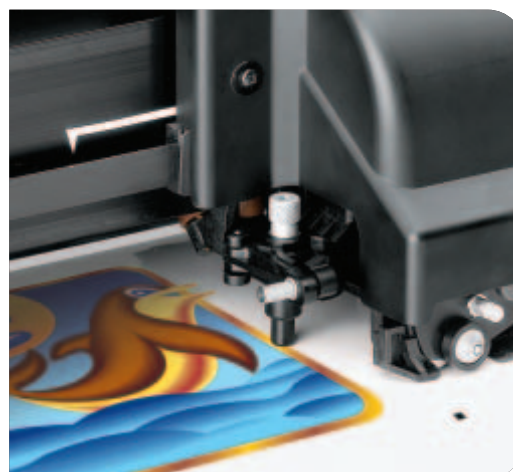
La référence en matière de système d'alignement automatique a encore été améliorée avec l'introduction de OPOS X. Ce système, intégrant par ailleurs les caractéristiques d'OPOS 2.0, reste fonctionnel avec une gamme plus large d'encres, de matériaux et de films de lamination.

### Découpe à la feuille automatique

La tête de découpe entièrement re-développée intègre une lame supplémentaire qui permet de découper la feuille du rouleau à la fin de chaque travail.

### Système d'enroulement optionnel

A la fin du travail le système enroule le vinyle découpé et prépare le plotter pour le travail suivant sans nécessiter d'intervention de la part de l'opérateur. Une nouvelle fonction de compartimentation fractionne les travaux de grande longueur en sections consécutives plus courtes permettant l'utilisation de cet enrouleur. Un plotter de classe S ainsi équipé peut dès lors couper sur un rouleau entier et délivrer le travail proprement enroulé sans nécessiter d'intervention humaine.



## Spécifications techniques

Vitesse	50 - 1000 mm/sec, en axiale; jusqu'à 1414 mm/sec, en diagonale
Accélération	jusqu'à 5,5 g, en diagonale
Pression du couteau	<b>SERIE D</b> : 0 - 400 grammes, en incréments de 5 grammes <b>SERIE T</b> : 0 - 600 grammes, en incréments de 5-grammes
Résolution mécanique	0,00635 mm
Réproductibilité	±0,1 mm: a) jusqu'à 12 m sur une largeur < 760 mm b) jusqu'à 4 m sur une largeur > 760 mm
Outils	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lame et porte-lame pour vinyles standards, réfléchissants et fluorescents</li> <li>• Lame à 60° et porte-lame pour matériaux de sablage et autres matériaux épais</li> <li>• Stylo</li> <li>• Outil pour confection de pochoir</li> </ul>
Largeur du vinyle	<b>S75</b> : 6 cm - 84 cm <b>S120</b> : 11,5 cm - 130 cm <b>S140</b> : 17 cm - 145 cm <b>S160</b> : 17 cm - 168 cm
Longueur du vinyle	50 m
Épaisseur des matériaux	<b>SERIE D</b> : 0,05 mm à 0,25 mm (0,8 mm avec lame pour matériaux épais) <b>SERIE T</b> : 0,05 mm à 1,2 mm
Zone de découpe	<b>S75</b> : 74,2 cm x 50 m (82,2 cm en largeur étendue) <b>S120</b> : 120 cm x 50 m (128 cm en largeur étendue) <b>S140</b> : 135 cm x 50 m (143 cm en largeur étendue) <b>S160</b> : 158 cm x 50 m (166 cm en largeur étendue)
Mémoire tampon	16 MO
Interface	USB 1.1 et Série RS-232 C (jusqu'à 57.600 baud)
Microprogrammation	DMPL, HPGL, HP-GL/2 avec commutation automatique
Consommation	100 - 240 Vac, 50/60 Hz, 85 W max
Environnement	15 à 35° C, humidité relative de 35 à 75% sans condensation
HxLxP - poids	<b>S75</b> : 111 x 141 x 68 cm - 49,5 kg <b>S120</b> : 111 x 187 x 68 cm - 61,5 kg <b>S140</b> : 111 x 202 x 68 cm - 65,5 kg <b>S160</b> : 111 x 225 x 68 cm - 71,0 kg

## Qu'y a-t-il dans la boîte ?

- Pied de luxe avec panier
- OPOS X : Alignement de découpe/impression
- Support pour rouleau + paire de brides
- Découpe à la feuille automatique
- Sélection d'émulation automatique
- Roulettes pinçantes à pression variable
- Double bande de travail découpe/picotage
- Fonctions : OverCut, FlexCut, Opticut, TurboCut, Vector look-ahead, Curve and Arc smoothing, diagnostic routines
- Câble RS-232 (5m) et USB (5m)
- Câble d'alimentation
- Manuel de démarrage rapide multilingue (CD Rom)
- CD multilingue comprenant le programme "Summa Cutter Control" pour Windows et manuel d'utilisation
- Utilitaires de découpe : sous Macintosh et sous Windows avec plug-in CorelDraw

### Série D :

- 2 Lames standards et 1 porte-lame standard
- Pointe feutre
- Outil pour confection de pochoir

### Série T :

- 2 Lames standards et 1 porte-lame standard
- Stylo à bille et porte-stylo
- Lame flottante et porte-lame pour lame flottante
- Lame pour masque de sablage et guide-lame
- Outil pour confection de pochoir

## Accessoires & Consommables

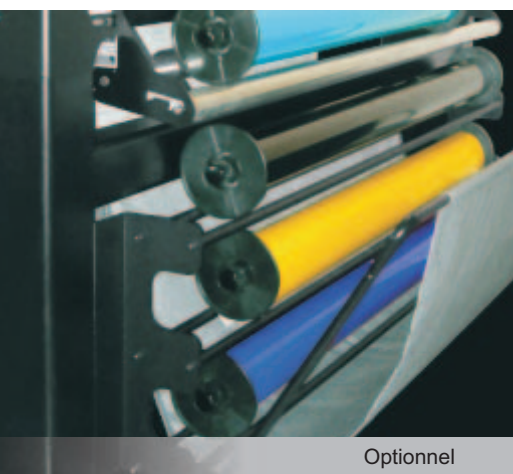
- 395-397 : Râtelier pour S140
- 395-396 : Râtelier pour S160
- 395-369 : Enrouleur pour S140
- 395-359 : Enrouleur pour S160
- 391-510 : Paire de brides supplémentaire
- 391-886 : Ruban de découpe S75 - S120
- 400-565 : Ruban de découpe S140 - S160

### Série D :

- 391-332 : Porte-lame pour lame standard
- 391-360 : 5 Lames flottantes standards
- 391-358 : 5 Lames pour matériaux épais
- 391-363 : Porte-lame pour matériaux épais
- MP06BK : 4 Stylos à pointe feutre
- MP0646 : 4 Stylos à bille

### Série T :

- 390-534 : 5 Lames tangentielles standards
- 395-322 : Porte-lame pour lame tang. standard
- 390-550 : Lame tangentielle pour matériaux épais
- 395-323 : Porte-lame pour matériaux épais
- 395-325 : Stylo à bille tangentiel
- 395-324 : Porte-stylo
- 395-330 : Guide-lame pour lame flottante
- 395-347 : Guide-lame pour matériaux épais
- 395-348 : Guide-lame standard



Optionnel



Optionnel

Distributeur local Summa :

## Summa

Rochesterlaan 6 - B-8470 Gistel, Belgium  
T: +32-59 270011 F: +32-59 270063  
E-mail : info@summa.be  
www.summa.be