

**VersaUV**

ROLAND LEC-330 ET LEC-540.  
EFFECTIVEMENT EXTRAORDINAIRES.



## Roland VersaUV LEC-330/540

Les périphériques print&cut à encres UV Roland



Imagine.  **Roland**<sup>®</sup>

[www.rolanddg.fr](http://www.rolanddg.fr) | [www.rolandblog.fr](http://www.rolandblog.fr)

# VersaUV LEC-330/540

## Panoramique

La **VersaUV LEC-330** et **LEC-540** sont les imprimantes à polymérisation UV de Roland qui intègrent les fonctions d'impression et de découpe.

Elles ont une laize de 76,2cm et 134,6cm et impriment en quadrichromie CMYK + White. Les LEC impriment également un vernis transparent pour donner au graphique imprimé des effets particuliers.

La série VersaUV fonctionne avec un système de Roll-to-Roll et découpe parfaitement le contour de l'image imprimée. Son point fort est la vitesse d'impression qui s'est améliorée par rapport à la version précédente et sa haute qualité d'impression, jusqu'à 1440x1440dpi en mode "Artistique". Cela permet un rendu nettement supérieur au niveau des détails et des couleurs par rapport aux autres machines actuellement sur le marché grâce notamment à l'utilisation de l'encre blanche et du vernis.

La fixation de l'encre se fait grâce aux lampes LED à très basse consommation d'énergie et de longue durée. La série LEC peut imprimer en quadrichromie et en blanc simultanément. Elle travaille avec les encres Roland EcoUV de 220cc et elle est équipée du logiciel Roland VersaWorks en français pour la gestion de l'impression dans tous les modes prévus par la combinaison CMYK, blanc et vernis.

La VersaUV a comme champs d'application principaux le prototypage de packaging, d'étiquettes, test couleurs sur différents supports et projet en

design, création de panneaux de commande et boutons.

L'avantage de la LEC est d'avoir, en un seul périphérique, différentes phases de travail qui autrement devraient être divisées sur plusieurs machines. Son extrême flexibilité dans l'impression, l'encre blanche, le vernis et le système de découpe du contour de l'image intégré, permettent de réaliser des prototypes pour le packaging, des étiquettes, des adhésifs avec des effets uniques pour une production unique ou multiple, et présente au client un projet fini et soigné sur chaque détail.

La LEC est le périphérique idéal pour les centres d'impression, les typographes, les lithographes et studios graphiques ou de design, autant externes qu'internes à une entité industrielle.

La série VersaUV est équipée de 6 têtes d'impression pour l'impression de la quadrichromie CMYK, l'encre blanche et le vernis transparent. L'impression de la quadrichromie et de l'encre blanche peut être simultanée, que le blanc soit imprimé avant ou après la quadrichromie.

La série LEC est équipée d'un outil adéquat pour la perforation et le pliage du carton.



## Les caractéristiques principales de la LEC-330 et de la LEC-540

### Technologie impression&découpe intégrée

La série LEC intègre dans un périphérique unique la technologie d'impression UV et la technologie de découpe d'adhésif, pour découper parfaitement le graphique en suivant parfaitement le contour dessiné par le graphiste. La technologie adoptée prévoit un système d'avancement à courroie indéformable pour la partie chariot et des roulettes de pression (Pinch Roller) de haute précision avec une surface permettant le parfait entraînement du support d'impression. La LEC a également un encodeur de contrôle continu du déplacement du support.

### Encres à polymérisation UV Roland

La VersaUV utilise les encres EcoUV de Roland. L'encre adaptée sur la LEC peut imprimer sur pratiquement tous les types de support, surtout les plus souples grâce notamment à la grande flexibilité de l'encre. Elle se fixe sur le support par polymérisation grâce à la lampe UV. En résumé, grâce à l'émission de rayons UV, l'encre passe de l'état liquide à l'état solide et se fixe ainsi sur la surface du support l'impression. La polymérisation est quasiment immédiate et ne nécessite aucun temps de séchage supplémentaire. La richesse des couleurs est parfaite et d'une brillance unique. La saturation des couleurs est optimale et le gamut reproductible très large. La couverture de l'encre blanche est remarquable, permettant sans problèmes l'impression sur supports transparents.

### Technologie et sécurité

Les lampes UV utilisées sur la série VersaUV sont des LED, à basse consommation. Leur entretien est très simple et l'opérateur travaille toujours en sécurité totale grâce à une émission de rayons UV sur un spectre de fréquences non nocives. Le capot frontal ferme complètement l'espace de la machine, pour garantir que les rayons UV restent dans l'habitacle de l'aire d'impression. La quantité de chaleur générée est nettement inférieure si on les compare à une lampe halogène traditionnelle. Grâce à cela, les lampes UV à technologie LED de la LEC-330 permettent un séchage immédiat de l'encre et évite, grâce à la réduction de chaleur, de déformer le support à imprimer. De cette manière, il est possible d'imprimer sur les supports même très sensibles à la chaleur, sans les déformer. L'entretien est effectué automatiquement par la machine, comme sur toutes les machines Roland, et vous donne la possibilité de faire un nettoyage manuel lorsque cela est nécessaire. De plus, un système de circulation évite que les pigments de l'encre blanche ne se déposent, garantissant ainsi une viscosité toujours optimale.

### Respect de l'environnement

La LEC utilise des lampes à technologie LED pour la polymérisation de l'encre. Les lampes ont une consommation égale à environ 350 watt ; ceci évite de devoir s'équiper d'installations particulières au niveau électrique, comme il est requis pour les autres imprimantes UV. Grâce à la technologie LED, il n'est pas nécessaire de gaspiller du temps et de l'énergie pour le chauffage et le refroidissement des lampes, contrairement aux lampes halogène. Les lampes LED utilisent la nouvelle technologie constructive qui a une durée de vie plus importante, cinq fois supérieure aux lampes halogènes traditionnelles. Les encres utilisées sur la LEC sont à basse émission de VOC (résidus volatiles organiques). La LEC, comme tous les périphériques Roland de nouvelle génération, respecte les directives du programme Energy Star, pour la sauvegarde de l'énergie consommée. L'architecture des produits Roland est conçue pour minimiser la consommation d'énergie grâce aux fonctions d'arrêt automatique et l'optimisation des circuits. La VersaUV bénéficie également du label EcoLabel, car elle est produite selon des critères de respect de l'environnement autant pour les matériaux que les ressources énergétique utilisés par Roland DG Corporation dans ses usines de production.

### Compacte

Comme tous les produits Roland, la structure de la série VersaUV est très compacte. En effet, la machine est conçue précisément pour les environnements tels que les studios graphiques, les studios de design, les départements internes ou externes à des entités industrielles, etc. ... La LEC-330, par exemple, ne mesure que 220x82x126 cm (LxHxP). Toutes les pièces mobiles sont protégées, comme par exemple le capot frontal qui protège le chariot des têtes. Grâce à une ouverture sur le capot frontal, l'impression peut être contrôlée de l'extérieur sans avoir à soulever le capot de protection. La LEC-540 est équipée d'un plateau frontal retractable ainsi que d'un plateau postérieur pour accompagner les supports les plus rigides.

## Impression sur différents type de supports

La série VersaUV imprime sur une multitude de supports, pour répondre aux besoins des différentes applications : papier offset, papier artistique, papier synthétique, film Polyester, Polyéthylène, PVC, PVC adhésif, PELD, PEHD, Polycarbonate, Polypropylène, Lexan, etc. ... La seule caractéristique d'impression et découpe transforme la LEC en solution unique pour les supports vinyle où il est possible de réaliser un graphique en un seul exemplaire, pour les petites productions, mais également les prototypes de packaging avec des effets particuliers grâce à l'utilisation du blanc et du vernis. La disposition particulière du capot de sortie permet d'imprimer de manière optimale sur supports plastiques et cartonnés même particulièrement rigides.

Il est possible d'imprimer toujours avec la meilleure qualité en préservant l'intégrité du support, supports particuliers métalliques, thermo sensibles et conformables.

La VersaUV imprime de façon parfaite sur supports transparents ou supports souples et fins, habituellement destinés au packaging, alimentaire ou non. L'utilisation de l'encre blanche, qui présente une opacité homogène et une couverture parfaite, permet d'avoir d'excellents résultats. L'impression du blanc peut être faite avant ou après l'impression des quatre couleurs et peut aussi être imprimée seule, selon l'effet que l'on souhaite obtenir.

La LEC-330 permet la mémorisation des paramètres de "feed calibration", "P&C adjustment", "Cut condition", et "Heater system" relatifs à 8 supports différents. De cette manière, vous pouvez les rappeler, à partir de panneau de contrôle, à chaque fois que vous utilisez un support précis.



supports spéciaux



films et vinyles adhésifs



papier et cartons



prototypages de packaging



prototypages pour packaging alimentaires



étiquettes et label

## Notes Techniques

### Le logiciel RIP Roland VersaWorks

La VersaUV est équipée du logiciel RIP Roland VersaWorks, pour le contrôle complet de l'impression et de la découpe. Sa caractéristique principale est la facilité d'utilisation grâce à son interface intuitive, afin que la machine soit aussitôt productive. VersaWorks est créé directement par Roland pour exploiter au mieux les performances de la machine. Le moteur graphique de VersaWorks est Adobe Postscript Level 3, CPSI 3018. Ce moteur permet une grande stabilité du système et une capacité élevée d'élaboration. Grâce à l'élaboration à 16 bit, la qualité des dégradés est excellente. VersaWorks gère la donnée variable qui permet de créer une série de graphismes, chacun personnalisés avec une photo ou un texte différent directement depuis une base de données. VersaWorks permet de gérer les différentes couches d'impression et les combinaisons en CMJN, Blanc et Vernis. Pour ce dernier, il est possible de contrôler également l'épaisseur du Vernis. VersaWorks permet à présent le calcul de la consommation en encre pour chaque fichier, afin de pouvoir déterminer réellement le coût de l'impression. De plus, VersaWorks calcule par anticipation le temps d'impression de chaque fichier afin de mieux organiser la production des travaux.

### Têtes d'impression

La LEC-330 et la LEC-540 sont équipées de six têtes d'impression avec une couleur sur chaque tête. Au total, les têtes hébergent la quadrichromie, le blanc et le vernis. Chaque élément est alimenté par sa propre cartouche. Solides et fiables, elles utilisent la technologie piézo pour un contrôle parfait de la goutte. Le groupe de têtes peut être réglé en hauteur selon le support utilisé:

- Position haute : 3,2 mm (PVC bâches, Canvas);
- Position basse : 2,2 mm (PVC vinyle, film PET).

### Gestion et système de circulation de l'encre

Le circuit hydraulique est le même que sur les machines à solvants Roland, résultat de nombreuses années d'expérience technologique et de recherche. Les pompes pour la gestion de l'encre sont de longue durée, assurant ainsi un flux d'encre constant jusqu'aux têtes d'impression. Une attention particulière a été portée au circuit de l'encre blanche en utilisant une technique qui évite aux pigments de se déposer à l'intérieur des tubes du circuit hydraulique. La LEC est équipée d'un système unique de circulation d'encre automatisé qui évite que les pigments de l'encre blanche et métallique ne se déposent. Le système exclusif adopté par Roland ne requiert aucune intervention manuelle et réduit ainsi le gaspillage des encres. Ceci se traduit par une réduction des coûts d'exploitation et par une machine prête à imprimer dès sa mise en route.

### Configuration en encre disponible

Il existe différentes combinaisons de configuration de l'encre:

- CMYK, GL,WH – combinaison standard avec encre blanche et vernis
- CMYK,WH,WH – combinaison sans vernis avec double encre blanche
- CMYK, GL,GL – combinaison sans blanc avec double vernis

CMYK = quadrichromie, GL = Gloss (Vernis), WH = White (Blanc).

### Résolution et mode d'impression

La VersaUV LEC permet à l'opérateur de choisir, suivant l'application, les différents modes d'impression:

- 360x720dpi – High Speed;
- 720x1080dpi – Standard
- 720x1440dpi – High Quality
- 1440x1440 – Artistic

### Roland Intelligent Pass Control

La VersaUV fonctionne avec le Roland Intelligent Pass Control de Roland, contrôle intelligent des passes, qui est une des caractéristiques les plus importantes du périphérique. Le Roland Intelligent Pass Control est une technologie développée dans les laboratoires Roland et qui agit sur les passes d'impression, en harmonisant les passes successives grâce à une opération spécifique de micro-pulvérisation des points aux bords de chaque nouvelle passe, et répartis de manière appropriée suivant un schéma bien précis. Les nuages de points se recoupent parfaitement avec la passe suivante sur laquelle on applique la même méthode de gestion des gouttes d'encre. Le Roland Intelligent Pass Control, en combinaison avec l'encre EcoUV, réduit l'effet typique de banding des passes d'impression, avec un passage tonal souple et harmonieux.

# VersaUV LEC-330/540

## Une grande variété d'options d'impression.

### Vernis pour des effets uniques et particuliers

L'utilisation du système de vernis applicable à l'impression réalisable avec la série LEC présente de nombreux avantages:

- le reflet de la lumière uniforme garantit l'homogénéité de la brillance du graphique;
- la possibilité de dépôt uniquement sur une partie de l'impression pour obtenir un effet de vernis sélectif et ainsi mettre en évidence certaines zones;
- l'épaisseur du vernis est réglable et est gérée à partir du logiciel;
- une protection supplémentaire contre les agressions mécaniques ou les nettoyeurs à base d'alcool;
- possibilité d'avoir un effet brillant ou mat.

Disponible dans le RIP, une bibliothèque de 72 textures différentes pour obtenir divers effets.

La possibilité d'avoir un effet brillant ou mat est obtenue grâce à la chaleur développée par les lampes UV en phase d'impression et géré directement par le logiciel Roland VersaWorks. Cette technique permet à l'opérateur de choisir rapidement un effet brillant plus ou moins épais ou un effet mat plus fin, selon l'effet graphique que l'on veut obtenir.

### Finition brillante et matte



Exemples d'impression à relief avec finition brillante.



Bibliothèque de textures disponible dans le RIP.



Exemple d'impression sur étiquettes avec finition matte.

### Effet d'impression à relief



Effet à relief sur packaging.



Effet à relief sur texte normal et braille.



Effet à relief pour la création de texture.

### Encre blanche matte et couvrante



Étiquettes avec encre blanche et relief sur support transparent



Impression avec quatre couleurs et encre blanche sur pellicule pour packaging alimentaire



Impression avec quatre couleurs et encre blanche sur support souple et transparent.

### Utilisation de divers supports d'impression



Prototypage de panneau de commande sur polycarbonate



Exemples de décoration d'intérieur



Étiquettes pour bouteilles et récipients

## Secteurs d'application de la VersaUV.

L'utilisation de la VersaUV permet de voir de près la puissance et la polyvalence d'un périphérique unique au monde ! En fait, la VersaUV peut combiner, en un seul périphérique, plusieurs fonctions utiles pour l'imprimeur qui peut ainsi réaliser un flux de production en impression totalement optimisé sur divers genres de supports. De cette manière, les exigences des secteurs applicatifs plus divers peuvent être satisfaites, avec des résultats d'impression de très haute qualité. La VersaUV permet de créer des textures et des modèles uniques qui peuvent être sélectionnés dans le logiciel. La LEC-330 peut réaliser du proofing d'impression, du prototypage pour une production unique ou multiple, sans s'adresser à une tierce personne, en optimisant le temps de travail et en donnant la possibilité d'intervenir graphiquement même lorsque le processus est déjà parti. Le contrôle complet du processus d'impression se fait avec le logiciel RIP inclus.

### Impression offset UV

Dans l'industrie de l'impression, la technologie UV est devenue très connue, surtout pour la production de graphismes sophistiqués et de luxe. La VersaUV permet à l'opérateur de réaliser des prototypes de très haute qualité et avec des effets particuliers de manière rapide et efficace si comparés aux processus d'impression standards. Cela permet de faire du color proofing et du dot proofing. Le rajout rapide d'effets comme le vernis transparent, mat ou en relief, facilite le travail de l'opérateur qui peut immédiatement produire des échantillons sans longues procédures de travail.



### Étiquettes et autocollants

Parfaite pour un besoin d'impression à la demande, pour de petites productions et échantillons, la VersaUV réduit le temps de production et les coûts en imprimant et découpant automatiquement les étiquettes et les labels sur vinyle adhésif, sur papier, sur carton, sur PVC rigide.

La découpe du contour se réalise d'après le parcours décidé par l'opérateur et peut être différent pour chaque autocollant imprimé. Sur chaque étiquette, nous pouvons ajouter un effet mat ou brillant. Grâce à la donnée variable, chaque étiquette peut être personnalisée.



### Prototypage packaging

Grâce à la possibilité d'imprimer sur une vaste gamme de supports, la VersaUV est le périphérique idéal pour réaliser le prototypage de packaging. L'opérateur peut imprimer sur pellicule, sur films très fins, sur papier et carton pour réaliser des prototypes pour aliments, des étiquettes pour boisson et packaging pour les cosmétiques et la parfumerie. L'encre blanche permet de créer un produit complet sans passages ultérieurs surtout sur films transparents, pellicule d'aluminium et papier jusqu'à 1 mm d'épaisseur. Grâce à un outil dédié, il est possible de perforer et plier le carton qui doit être imprimé.



### Prototypage industriel

La VersaUV peut réaliser des prototypes de pièces industrielles comme les panneaux de commande et d'autres accessoires similaires, qui permet d'éliminer la complexité du processus de la sérigraphie pour les petites pièces ou pièces uniques. La VersaUV imprime directement sur polycarbonate et autres matériaux en résine, utilisés pour les applications destinées aux secteurs industriels. Il est aussi possible de produire des étiquettes de tout genre pour le secteur industriel.



# Comment créer de nouvelles lignes de produit. Des idées.

La VersaUV permet d'étendre l'offre grâce à ses possibilités de réalisation. Une personnalisation extrême obtenue en utilisant différentes combinaisons disponibles et de nombreux effets qui peuvent être ajoutés à l'impression, permettent de proposer à la clientèle une ample gamme d'impressions, du prototypage au matériel promotionnel, à l'impression sur tissu, à la décoration et aux applications industrielles.



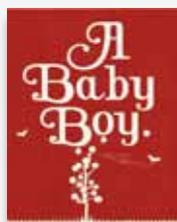
## Données variables

La gestion de la donnée variable dans le RIP Roland VersaWorks rend la personnalisation des objets extrêmement rapide, avec la possibilité d'imprimer des photos et des textes différents sur chaque support graphique.



## Formes et design

La VersaUV imprime directement sur supports spéciaux utilisés pour la création des objets pour tester leur design, leur forme et leur ergonomie.



## Supports non conventionnels

La VersaUV imprime directement sur du cuir ou d'autres matériaux similaires, que les imprimantes à jet d'encre traditionnelles ne supportent pas.

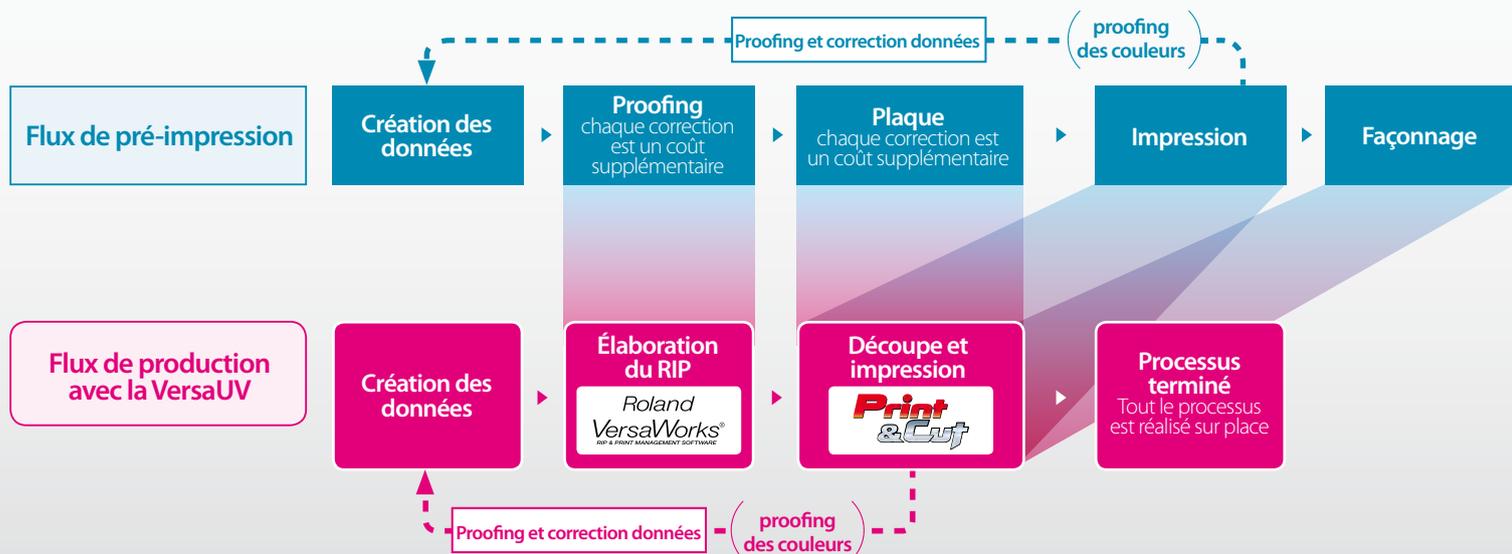


## Texture personnalisée

L'impression sur polyuréthane permet de créer des revêtements et couvertures pour des travaux particuliers comme par exemple les albums et les livres artistiques, en reproduisant parfaitement des photos et des textes en ajoutant des textures à relief brillantes et mates.

# Un flux de production en impression plus efficace avec VersaUV LEC-330

Exemples de flux de production pour la réalisation de petits lots d'étiquettes personnalisées, imprimées et découpées



## Les avantages de VersaUV dans le cycle productif

- Dans la production à la demande, réduction des coûts, du temps et du support utilisé.
- Le processus d'impression&découpe\* élimine le façonnage externe.
- Le vernis et l'encre blanche créent des effets uniques sur l'impression sans changer de machine.
- Accepte une ample gamme de supports et de matériaux différents.
- Formation de l'opérateur sur un seul périphérique.

\*La fonction d'impression et découpe préserve le liner et découpe seulement la partie supérieure du support adhésif



# EFFECTIVEMENT EXTRAORDINAIRES.



**Prototypes et graphique**  
Imprime sur PET adhésif pour la réalisation du design sur prototypes industriels avant de lancer la production. Qualité du détail et du texte imprimé parfaite.



**Objets**  
L'impression du vernis permet de créer des reliefs et des textures sur divers types d'objets. Le contour du graphisme adhésif peut être découpé adéquatement.



**Maquette d'évaluation**  
Production de maquettes réalistes qui accélèrent les phases décisionnelles du processus productif.



**Graphisme à relief**  
Création d'effets particuliers sur adhésifs et sur papier pour hologrammes. Le vernis transparent se combine avec le blanc et les quatre couleurs.



**Design d'intérieur**  
La VersaUV crée différents graphismes pour le design d'intérieur ou pour la restructuration et la réévaluation des décors.



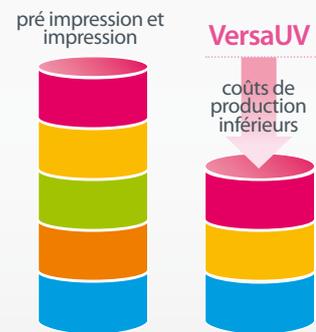
**Tissus**  
Idéal pour la création d'échantillons sur tissu à grande valeur ajoutée.

## LEC-540.

### Augmentation du profit

Dans les productions de petits lots ou de proofing avec l'impression offset, il faut tenir compte des frais qui, surtout pour les petites productions, ont un impact considérable. En effet, dans l'utilisation de plaques séparées pour chaque couleur, d'éventuelles corrections ont un coût élevé et la récupération des frais est très difficile. La VersaUV n'a pas besoin de plaque d'impression ou d'unité de façonnage séparées. De cette manière, le temps de production et les frais de réalisation sont sensiblement minimisés.

Coûts opérationnels plus bas



Processus terminé \*

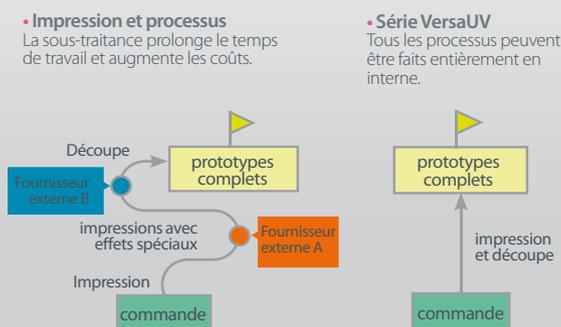
### Cycles productifs plus brefs

La série VersaUV élimine les retards, les frais et les difficultés de communication qui interviennent dans le processus de production lorsque la réalisation est déléguée en externe. L'utilisation de la VersaUV permet d'avoir tout le processus sous contrôle et d'intervenir rapidement en cas de changements, en obtenant le double avantage de la réduction des coûts et de la rapidité de réalisation.

### Qualité finale de haut niveau

La présentation d'une maquette est une des phases les plus délicates d'un projet et sa réussite a un rôle fondamental sur tout le plan de communication. C'est un moment très délicat surtout si la maquette est réalisée avec des techniques traditionnelles qui emploient beaucoup de ressources et de temps. Avec la VersaUV, grâce à ses spécificités techniques et aux différentes options d'impression, il y a l'avantage de pouvoir obtenir un portefeuille maquettes plus riche, en beaucoup moins de temps et avec la possibilité d'intervention beaucoup plus rapide. En outre, le résultat final est vraiment de très haut niveau, identique au produit fini qui va être utilisé en phase de production.

\*Ce diagramme illustre le processus ordinaire d'impression dans le pré-press. Ce processus peut changer selon la typologie d'imprimante utilisée



Possibilité de présenter une ample gamme d'objets avec variation de design et formes, en utilisant des couleurs et des matériaux différents.

Caractéristiques techniques		LEC-330	LEC-540
Méthode d'impression		Jet d'encre piezo-électrique /déplacement du matériau	
Matériau acceptable	Laize	182 à 762 mm	260 à 1371 mm
	Épaisseur	Maximum 1.0 mm avec liner, pour l'impression Maximum 0.4 mm avec liner et 0.22 mm sans liner, pour la découpe	
	Ø ext. du rouleau	Maximum 180 mm	
	Poids du rouleau	Maximum 20 kg	Maximum 30 kg
	Ø interne	50.8 mm ou 76.2 mm	
Laize d'impression/découpe *1		Maximum 736 mm	Maximum 1346 mm
Cartouches d'encre	Tipo	Cartouches ECO-UV 220-cc	
	Types	Six couleurs (cyan, magenta, jaune, noir, blanc et vernis)	
Unité de séchage de l'encre		Deux lampes UV à LED	
Résolution d'impression (points/pouce)		Maximum 1440 dpi	
Outil acceptable		Compatible avec la gamme Roland CAMM-1	
Vitesse de découpe		10 à 600 mm/s (10 à 300 mm/s dans le sens de l'avance)	
Pression de la lame		30 à 300 gf	
Compensation du décalage de la lame		0.000 à 1.500 mm	
Résolution logicielle (en découpe)		0.025 mm/pas	
Précision de la distance (impression) *2		Erreur inférieure à ±0.3% de la distance parcourue, ou ±0.3 mm, selon le plus grand	
Précision de la distance (découpe)		Erreur inférieure à ±0.4% de la distance parcourue, ou ±0.3 mm, selon le plus grand. Lorsque la correction de distance a été effectuée (si le réglage de [CALIBRATION] - [CUTTING ADJ.] a été fait): Erreur inférieure à ±0.2% de la distance parcourue, ou 0.1 mm, selon le plus grand	
Répétabilité (découpe) *3		±0.1 mm ou moins	
Précision d'alignement pour l'impression et la découpe *4		±0.5 mm ou moins	
Précision d'alignement pour l'impression et la découpe avec repositionnement du matériau *5		Erreur inférieure à ±0.5% de la distance parcourue, ou ±3 mm, selon le plus grand	
Réenrouleur	Ø ext. du rouleau	Maximum 180 mm	Maximum 210 mm
	Poids du rouleau	Maximum 20 kg	Maximum 30 kg
Interface		Ethernet (10BASE-T/100BASE-TX, commutation automatique)	
Fonction économie d'énergie		Mise en veille automatique	
Alimentation	Tension et fréquence	AC 100 à 240 V ±10%, 50/60 Hz	
	Capacité	Maximum 4.2 A	
Consommation électrique	En fonctionnement	Approx. 370 W	Approx. 490 W
	En mode Veille	Approx. 15.3 W	
Niveau de bruit acoustique	En fonctionnement	64 dB (A) ou moins	
	En standby	40 dB (A) ou moins	
Dimensions (avec stand) *6		2200 (L) × 820 (P) × 1260 (H) mm	Sans table à plat à l'avant : 2925 (L) × 910 (P) × 1260 (H) mm Avec table à plat à l'avant : 2925 (L) × 1120 (P) × 1260 (H) mm
Poids (avec stand)		177 kg	225 kg
Environnement	Sous tension	Température : 20 à 32°C (22°C ou plus recommandés) , humidité : 35 à 80% (sans condensation)	
	Hors tension	Température : 5 à 40°C, humidité : 20 à 80% (sans condensation)	
Accessoires		Stand exclusif, cordon secteur, lame, porte-outil (XD-CH2), pinces de maintien, lame de recharge du massicot, kit de nettoyage, logiciel RIP (Roland VersaWorks), mode d'emploi, etc. / Nouveaux accessoires pour la LEC-540 : Creasing Tools pour le pliage (XD-CT) et outil pour la découpe (ZEC-U3050)	

\*1 La longueur d'impression ou de découpe est soumise aux limitations du programme.

\*2 Avec Film PET Roland, longueur imprimable: 1 m  
Température: 25°C, humidité: 50%.

\*3 Les conditions suivantes doivent être satisfaites:  
- Type de matériau: Matériau spécifié par Roland DG Corp.  
- Le matériau en rouleau doit être chargé sur l'axe.  
- L'option de menu [PREFEED] doit être réglée sur [ENABLE].  
- Marges latérales: 25 mm ou plus de chaque côté.  
- Marge avant: 35 mm ou plus.

- Sans compter la dilatation/contraction du matériau  
Valeurs pour lesquelles la précision de répétition est assurée.

- Longueur 3 000 mm.

\*4 - En supposant que la longueur du matériau soit inférieure à 3 000 mm

- Température: 25°C.

- Sans compter un possible décalage dû à la dilatation/contraction du matériau et/ou à son rechargement.

\*5 - Type de matériau: film PET Roland.

- Taille de données: 1 000 mm dans le sens de l'avance du matériau (feed),  
736 mm dans le sens de la largeur (scan)

- Sans plastification.

- Lors du rechargement du matériau, détection automatique des hironnelles en quatre endroits.

- Pendant la découpe, l'option de menu [PREFEED] doit être réglée sur [ENABLE].

- Température: 25°C.

- Sans compter les effets dus à une déviation du mouvement et à la dilatation/contraction du matériau.

\*6 Avec le réenrouleur, une marge technique d'environ 80 millimètres à l'avant du rouleau compensateur est nécessaire

## Services après vente sur la série VersaUV



### Roland DG Care

Roland offre le Standard Pack inclus à l'achat de la VersaUV, un pack de service d'assistance, qui comprend la garantie "sur site" (sur les lieux où le produit est installé) et une intervention de maintenance préventive après le 6ème mois d'installation du produit. Au moment de l'achat, l'utilisateur peut aussi choisir d'activer le ROLAND Protection Pack qui prévoit une intervention supplémentaire de maintenance préventive au 12ème mois et de la garantie sur les têtes d'impression, pour maintenir la machine dans un état optimal.



### Roland DG Academy

Pour aider les utilisateurs et les rendre immédiatement opérationnels, Roland inclut avec la LEC-330 un cours technique auprès de la Roland DG Academy, centre d'apprentissage équipé de toutes nos machines pour des cours interactifs. Une immersion totale avec Roland pour tout savoir de la machine! Le cours technique est totalement gratuit.



Les produits Roland portant l'étiquette ECO suivent les critères établis par la société concernant le respect de l'environnement : prévention du réchauffement terrestre, utilisation de ressources recyclables, prise de conscience environnementale et partage des informations sur les aspects écologiques du produit. Les standards sont basés sur la norme ISO 14021 auto-déclarée de type 2. Pour de plus amples informations, veuillez visiter notre site web [www.rolanddg.com](http://www.rolanddg.com)



Energy Star est un programme qui encourage les projets qui respectent les normes et qui protègent l'environnement, grâce à leur technologie, leur consommation de puissance et d'électricité. L'architecture des produits Roland est conçue pour minimiser la consommation d'énergie grâce aux fonctions d'arrêt automatique et l'optimisation des circuits.

Imprimé sur papier HELLO brillant, provenant de forêts gérées durablement et blanchi sans Chlore Élémentaire.

Roland se réserve le droit d'apporter des changements aux caractéristiques, éléments ou accessoires sans préavis. La qualité de vos sorties peut varier. Pour une qualité optimale, la maintenance périodique des composants peut être requise. Veuillez contacter votre revendeur Roland pour plus de détails. Aucune garantie autre que celle expressément notifiée n'est implicite. Roland ne pourra être tenu pour responsable d'aucun incident ou dommage consécutif, prévisible ou non, causé par le mauvais fonctionnement de ses produits. Les formes tridimensionnelles peuvent être couvertes par des copyright. Les utilisateurs sont responsables des lois et des droits qui régissent les normes de copyright des objets acquis. Nous informons les utilisateurs que les conditions énoncées dans ce présent document peuvent varier en cas d'erreur typographique, de modification de la législation et/ou de la réglementation, de modification des produits intervenus entre temps et non signalés, mais n'entraînant aucune responsabilité de la société Roland. DME052010.

**Succursale Française Roland DG Mid Europe S.R.L.**  
4, rue Paul-Henry Spaak - 77400 Saint Thibault des Vignes - FRANCE  
Tél. 01 60 07 90 49 - Fax 01 60 07 90 53 - [dgsales@rolanddme.com](mailto:dgsales@rolanddme.com)

**Showroom Lyon**  
Bâtiment Les Érables 36 avenue Général de Gaulle  
69110 Sainte Foy lès Lyon - FRANCE



### Certification ISO 14001 et ISO 9001

Dans le respect de l'environnement et de la santé de l'utilisateur, Roland DG travaille activement à l'abolition des solvants organiques en production, à la réduction et au recyclage des déchets à la diminution de la consommation d'énergie et à l'achat de produits recyclés. Roland DG s'efforce de fournir constamment les produits les plus fiables du marché.



### DEMANDEZ UN ÉCHANTILLON

Vous voulez vérifier la qualité Roland? Demandez immédiatement un échantillon réalisé avec votre produit préféré. Il vous suffit d'aller sur le site à la page de la machine choisie et d'en faire la demande. L'échantillon sera expédié directement chez vous.